

Nach DIN 17611

	Beschreibung	Oberflächenerscheinung	Einsatz
E0	Ohne Vorbehandlung, anodisiert und verdichtet	Ziehriefen, Kratzer, Schleifriefen oder sonstige Oberflächenfehler bleiben sichtbar	Untergeordnete Oberflächen, die nicht im Blickfeld liegen
E1	Geschliffen	Gleichmäßige, matt aussehende Oberfläche, kleine Ziehriefen oder Kratzer sind beseitigt	Dekorative Oberflächen mit eindeutig gerichteter Struktur
E2	Gebürstet	Gleichmäßige, helle Oberfläche, Ziehriefen, Kratzer, Feilstriche nur zum Teil entfernt	Mattglänzende Oberflächen mit zarter Struktur
E3	Poliert	Glänzende Oberfläche, Ziehriefen, Kratzer, Feilstriche werden nur zum Teil entfernt	Anwendung bevorzugt im Innenbereich, pflegeleicht, für alle Farben geeignet
E4	Schleifen und Bürsten	Einheitlich glänzende Oberfläche, mechanische Oberflächenfehler werden beseitigt	
E5	Schleifen und Polieren	Glattes, glänzendes Erscheinungsbild, mechanische Oberflächenfehler werden beseitigt	
E6	Chemisch vorbehandelt	Matte Oberfläche. Kleine Kratzer werden teilweise egalisiert. Materialbedingte Veränderungen im Oberflächenaussehen sind nicht immer vermeidbar.	Preisgünstig geeignet vor allem für Dunkel - Färbungen
E7	Chemisches od. elektrochemisches Glänzen	Behandlung in speziellen Glanzbädern, Oberfläche wird hochglänzend	
E8	Polieren und chemisches od. elektrochemisches Glänzen	Mechanische Oberflächenfehler und beginnende Korrosion werden beseitigt	